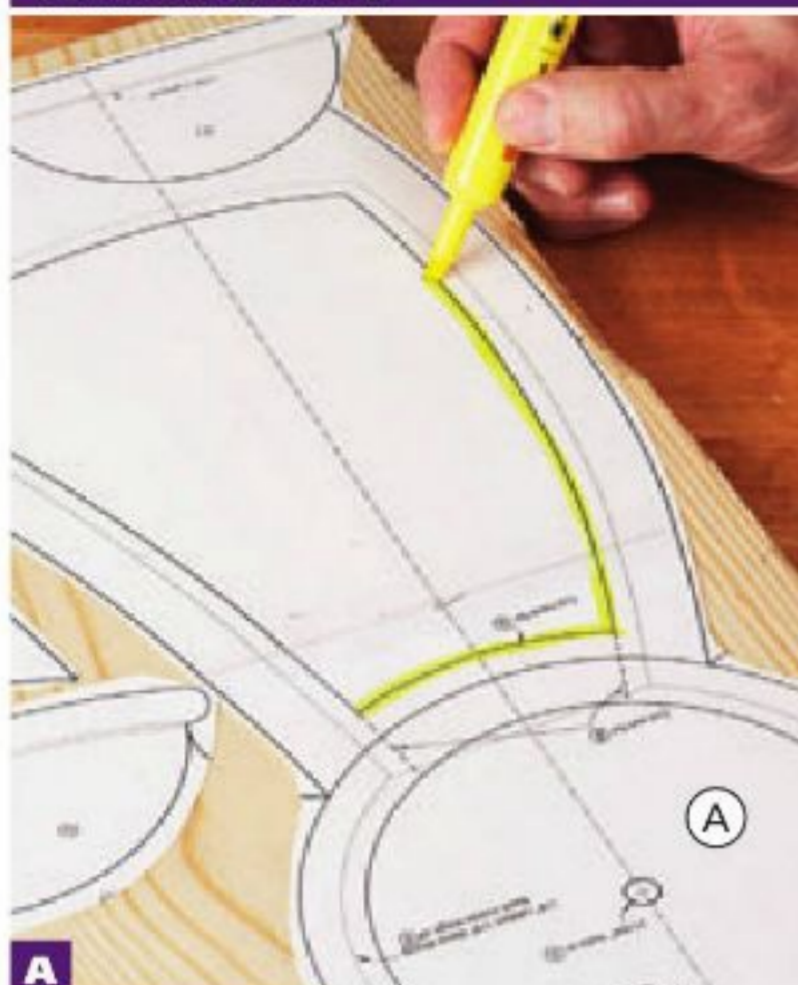


Танцующие ЧАСЫ

Вот еще один столярный секрет: если вы нарисуете улыбку на циферблате этого забавного проекта, то такая же улыбка появится на лице ребенка, для которого и предназначена ваша работа.

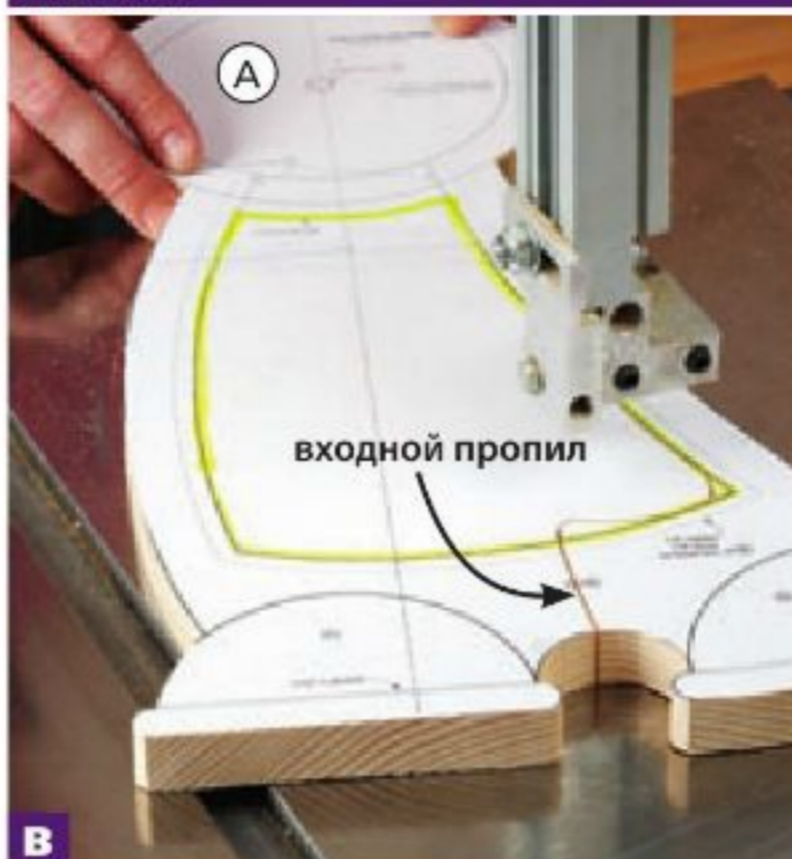


ЯРКИЕ ЛИНИИ УПРОСТЯТ ВЫПИЛИВАНИЕ



А Прежде чем включить ленточную пилу, обведите контуры каждой детали цветным маркером, чтобы не перепутать линии.

КАК ВЫПИЛИТЬ ВНУТРЕННИЙ КОНТУР



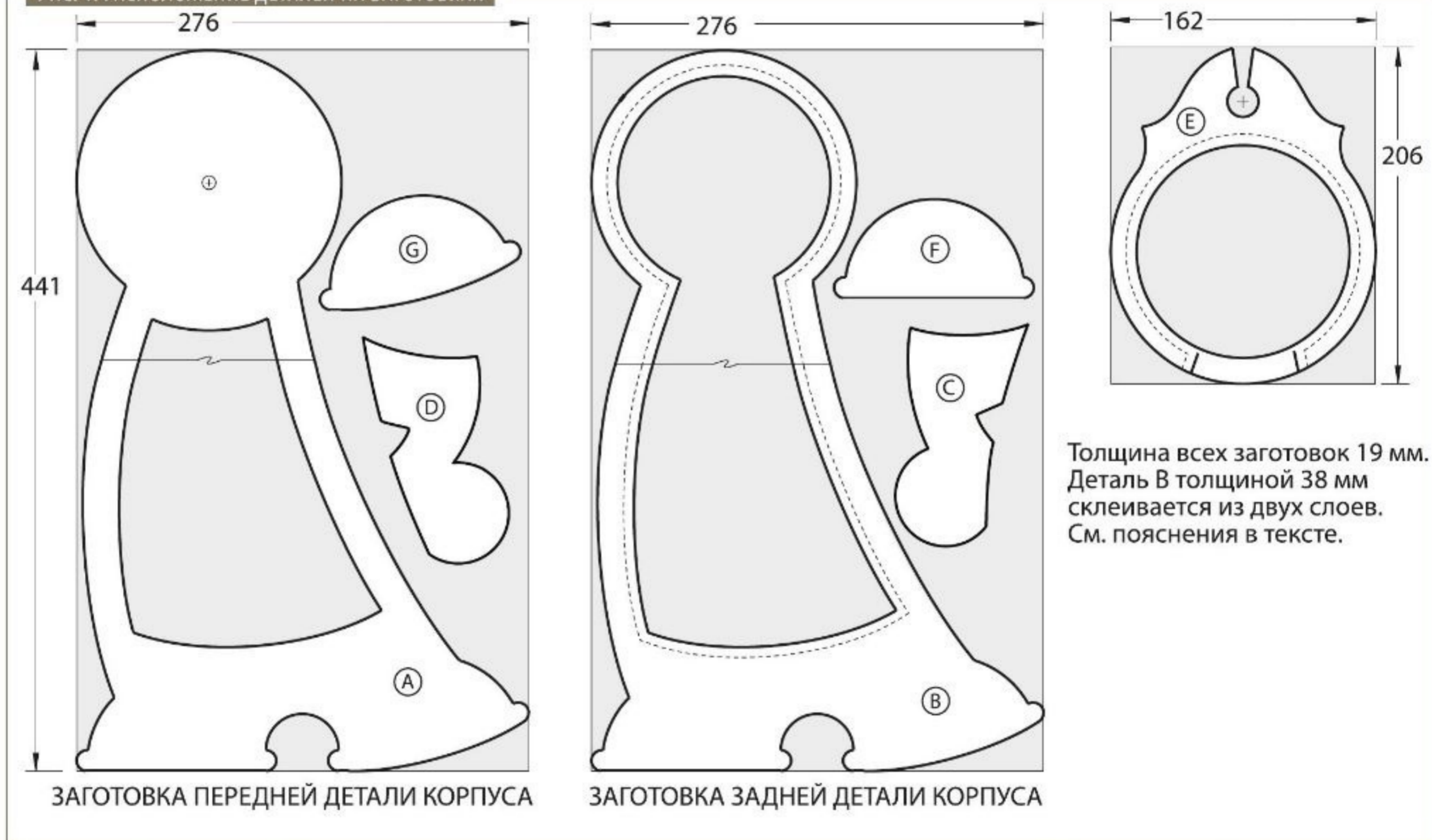
В Ленточной пилой можно выпилить внутренний контур, только сделав в незаметном месте входной пропил параллельно волокнам древесины. Склейте края входного пропила перед окончательной сборкой.

СКЛЕЙТЕ ОБЕ ЧАСТИ КОРПУСА



С Склеивая вместе переднюю А и заднюю В детали корпуса, выровняйте как можно точнее их края, чтобы не пришлось долго заниматься шлифовкой.

РИС. 1. РАСПОЛОЖЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ НА ЗАГОТОВКАХ

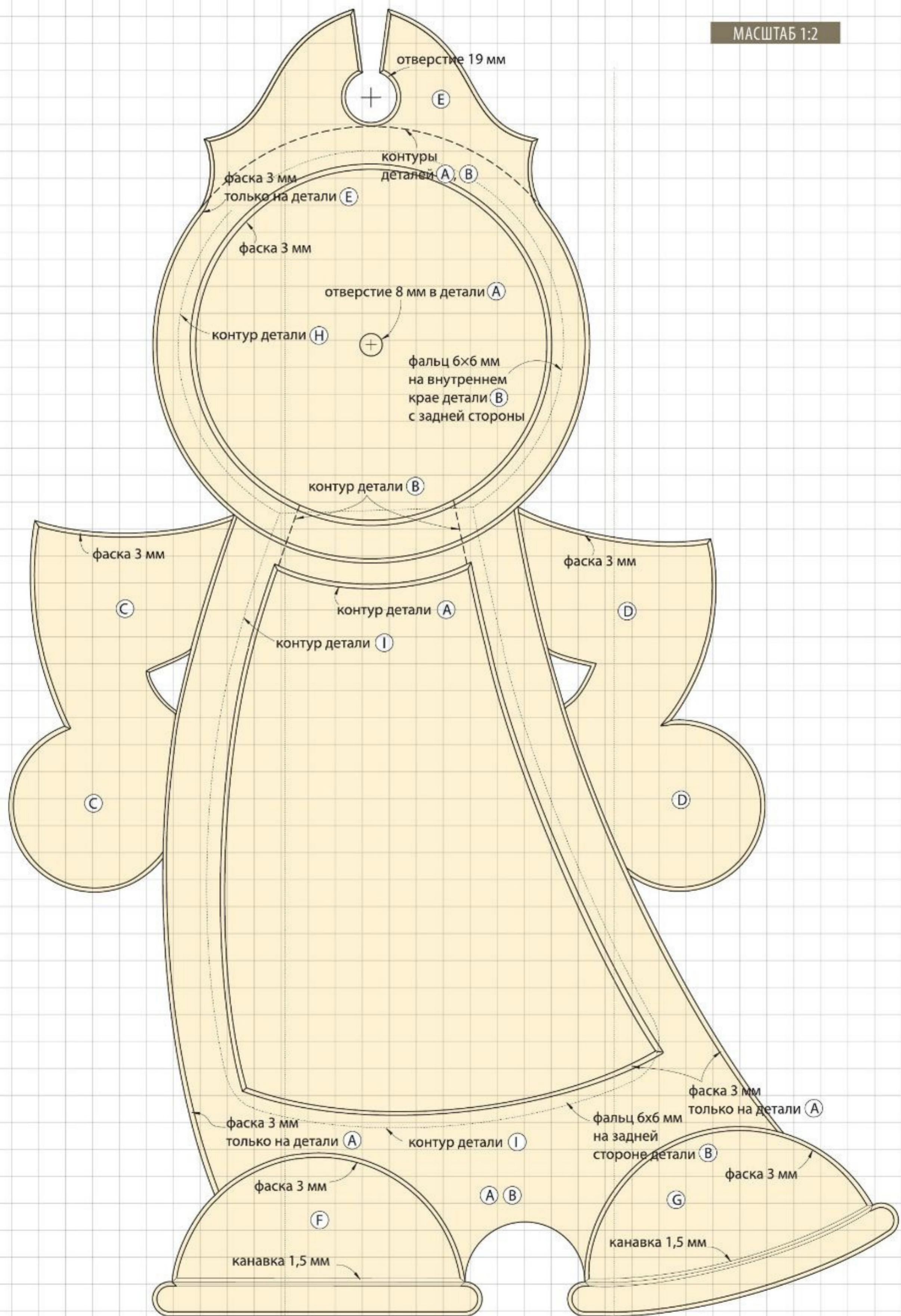


П риступив к изготовлению в субботу утром, уже вечером в воскресенье вы сможете принести этого веселого человечка в детскую комнату. Часовой механизм и циферблат продаются по отдельности или комплектом.

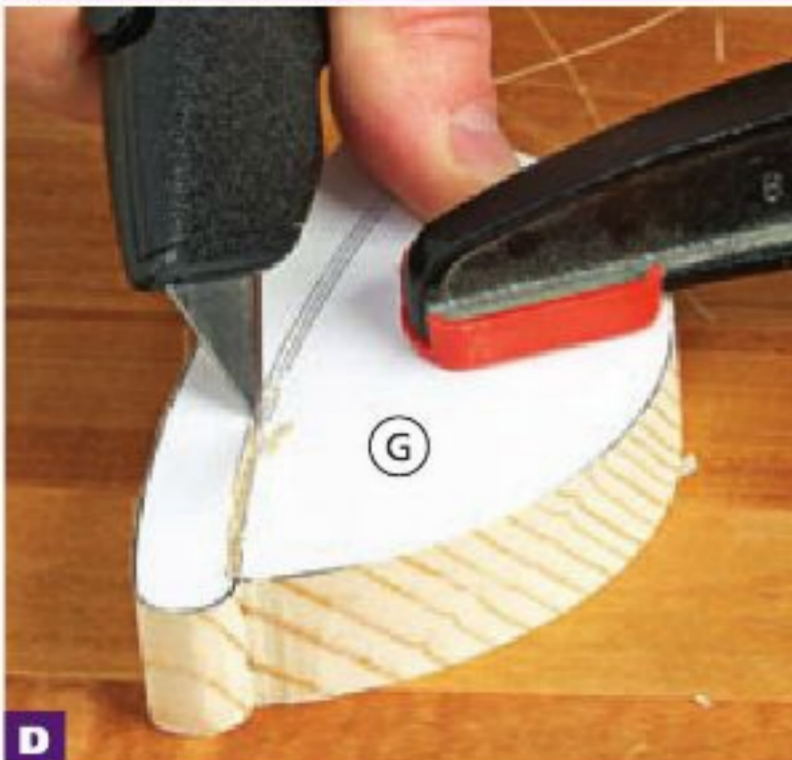
С чего начать работу

1 Выпилите из сосновой доски три заготовки размерами 19×276×441 мм и одну размером 19×162×206 мм (рис. 1). Вам также понадобится кусок 6-миллиметровой фанеры размером 305×305 мм.

2 Сделайте четыре копии каждого шаблона часов. Склейте их по линиям, указанным на шаблонах, и отложите одну копию в сторону, чтобы позднее сделать с ее помощью задники Н, I. Из другой копии вырежьте контурные шаблоны для рук С, D, головы Е и



СДЕЛАЙТЕ КАНАВКИ НА БОТИНКАХ



D Аккуратно прорежьте острым ножом узкие канавки по линиям шаблона. Если требуется, углубите их, срезая материал с боков.

ПРИКЛЕЙТЕ К КОРПУСУ РУКИ



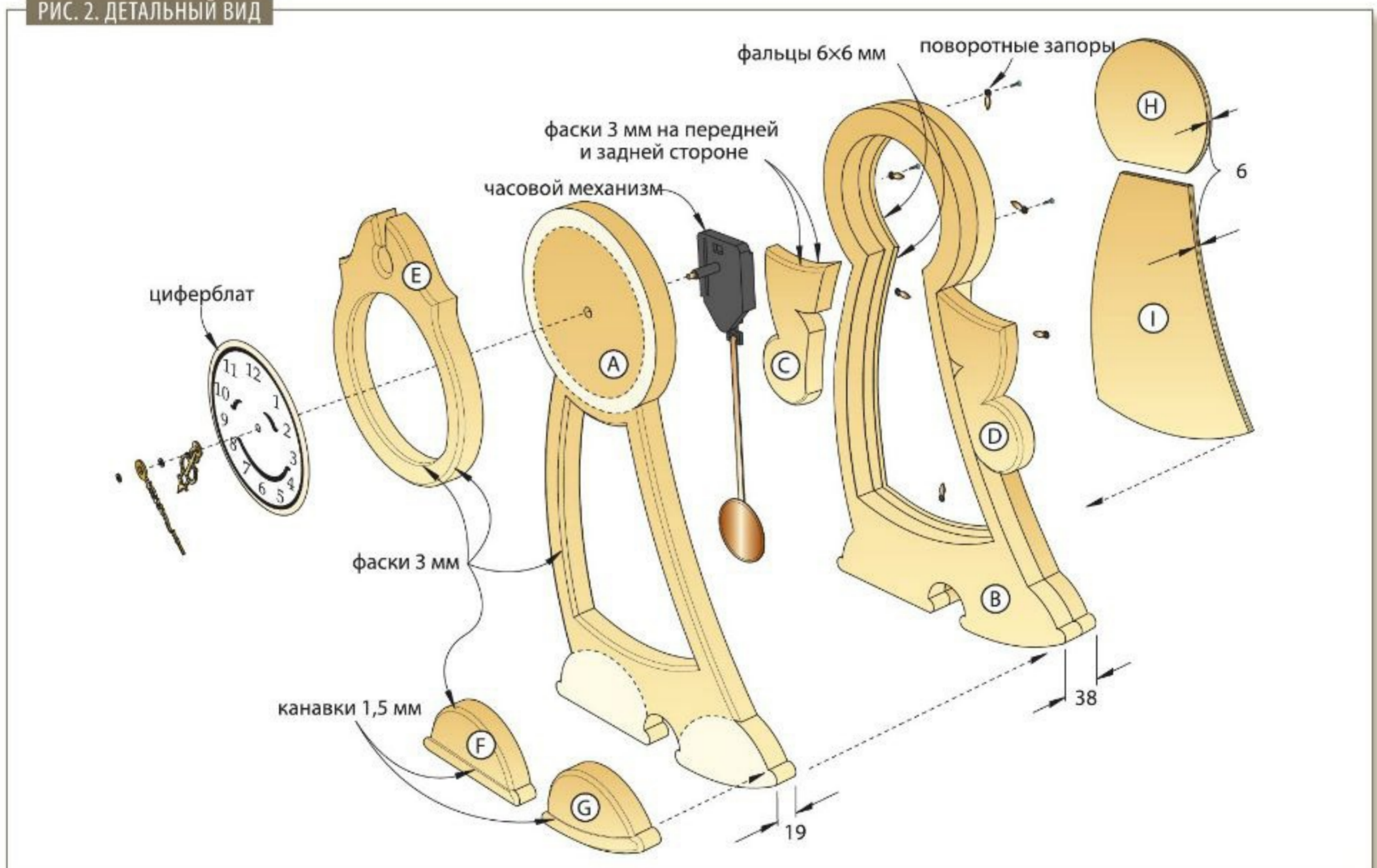
E Для подгонки шлифуйте «плечо» и «запястье». Приклейте руки C, D к корпусу A/B/E/F/G, выровняв их посередине толщины. Используйте минимальное количество клея, чтобы не испачкать детали.

шлифуйте до окончательной формы (фото В).

4 Удалите шаблон с задней детали корпуса В и приклейте к ней переднюю деталь А (фото С). Отшлифуйте внутренние и внешние кромки обеих деталей заподлицо. Для этой операции мы использовали шпиндельный шлифовальный станок и самодельные шлифовальные колодки, переходя от наждачной бумаги № 100 до № 220 (прочитайте «Совет мастера»). Отшлифуйте руки С, D, голову Е и ботинки F, G до линий контура.

5 Закрепите ботинки F, G на верстаке и с помощью острого ножа

РИС. 2. ДЕТАЛЬНЫЙ ВИД



ботинок F, G. Контуры рук на остальных шаблонах больше не понадобятся, их можно удалить. Аэрозольным клеем прикрепите шаблоны к заготовкам (рис. 1). С помощью ленточной пилы отделите руку C и ботинок F от заготовки корпуса В. Остаток заготовки корпуса склейте с другой 19-миллиметровой заготовкой, чтобы деталь В имела толщину 38 мм (рис. 2).

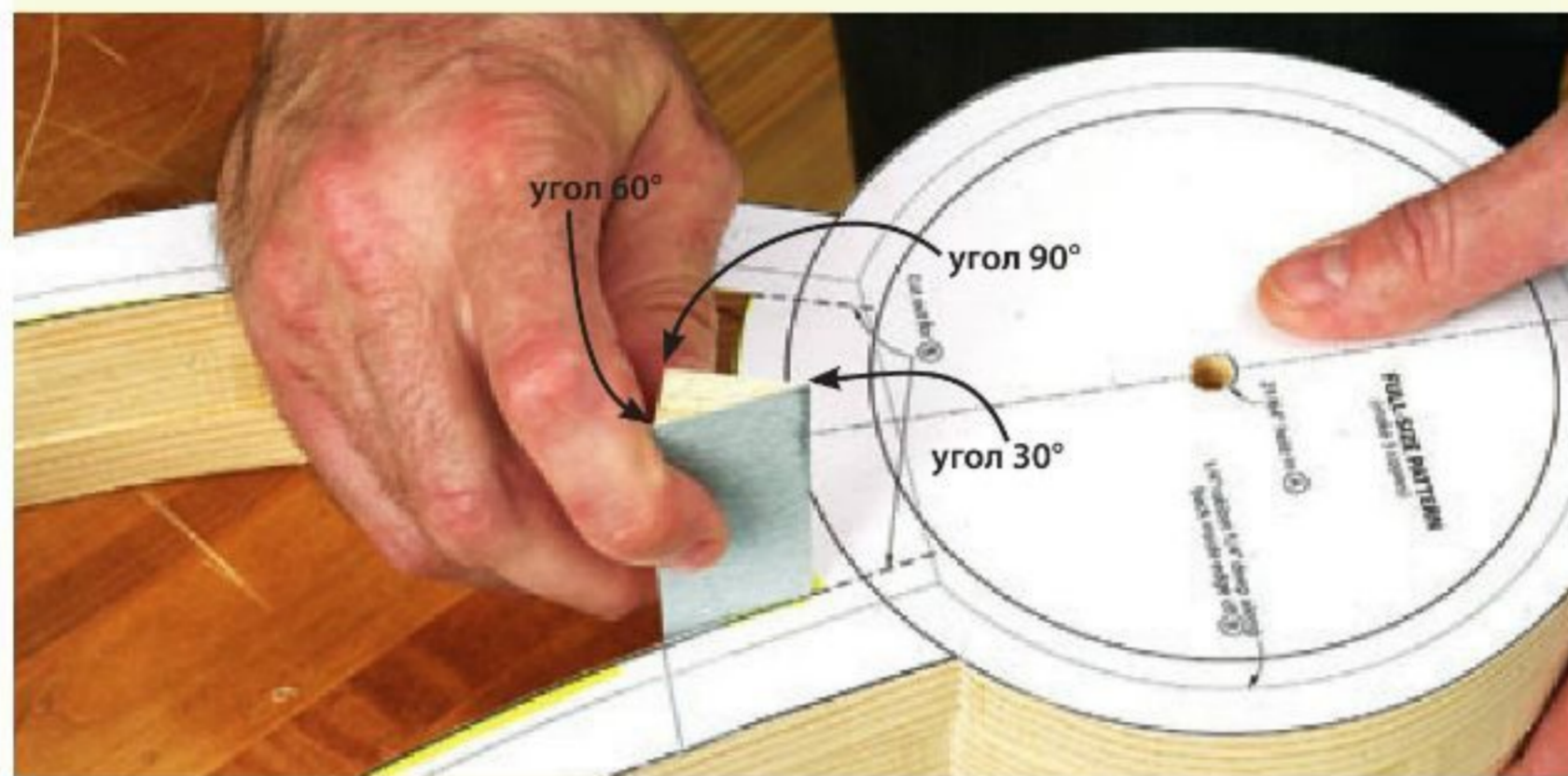
3 Обведите цветным маркером линии, которые нужно выпилить на каждом шаблоне (фото А, рис. 1). В указанном на шаблоне передней стороны корпуса А месте просверлите 8-миллиметровое отверстие, а в шаблоне верхней части головы Е – отверстие диаметром 19 мм. Выпилите все детали ленточной пилой, ведя пропилом рядом с линиями контура, а затем от-

прорежьте узкие канавки над подошвами (фото D). Зачистите канавки уголком сложенного листа наждачной бумаги №150. Установите в фрезерный стол кромочную фрезу и отфрезеруйте 3-миллиметровые фаски на передней детали корпуса А, руках С, D, голове Е и ботинках F, G в местах, указанных на шаблонах. Удалите со всех деталей шаблоны, смочив их рас-

СОВЕТ МАСТЕРА

Клин для шлифовки внутренних углов

Сделанная из треугольного обрезка шлифовальная колодка с тремя различными углами позволяет легко обработать углы, с которыми не справятся вращающиеся шлифовальные насадки. Чтобы изготовить такую колодку, отпилите один угол широкой заготовки. Оклейте грани обрезка наждачной бумагой на клеевой основе или используйте аэрозольный клей для крепления обычной наждачной бумаги.

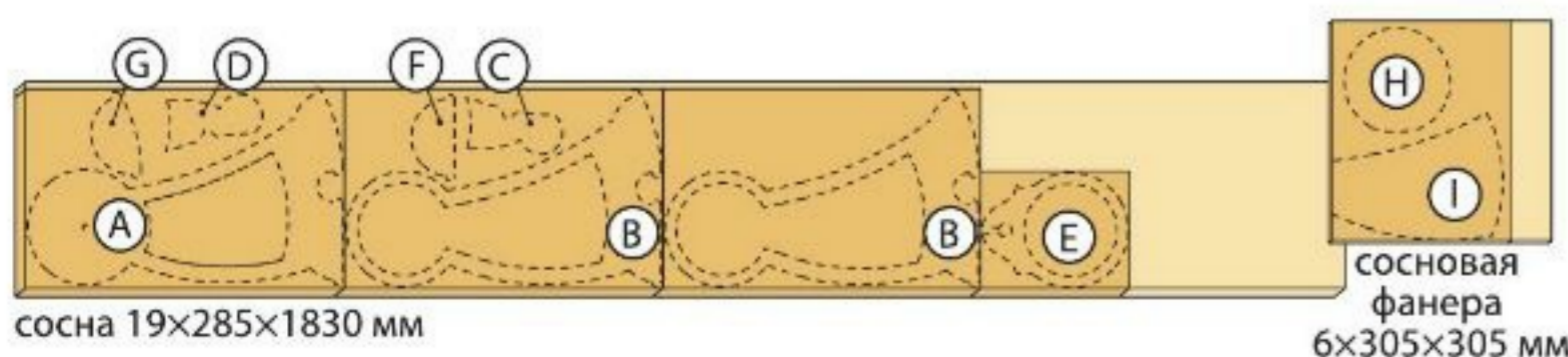


творителем. Отшлифуйте детали наждачной бумагой № 220.

6 Приклейте голову E и ботинки F, G к передней детали корпуса A и отшлифуйте кромки заподлицо. Проверьте, как прилегают руки C, D к задним деталям корпуса B, и подгоните их шлифовкой, добиваясь плотной стыковки. Приклейте руки на место (фото E).

7 Отфрезеруйте вокруг углубления с задней стороны корпуса A–G фальц 6×6 мм (рис. 2). Возьмите отложенный ранее бумажный шаблон, аэрозольным клеем прикрепите его к 6-миллиметровой фанере и выпилите две задние вставки H, I, ведя пропилом рядом с пунктирной линией. Отшлифуйте края вставок, подгоняя их к фальцам. Закрепите шурупами на задней стороне корпуса поворотные запоры.

СХЕМА РАСКРОЯ



сосна 19×285×1830 мм

сосновая фанера 6×305×305 мм

<http://www.woodmastermagazine.ru>

8 Нанесите на все детали отделочное покрытие. (Мы использовали морилку Varathane Pecan No. 218, а затем покрыли фигурку двумя слоями полиуретанового лака.)

9 Выровняв число «12» с отверстием в голове E, приклейте на место циферблат (рис. 2). Установите часовой механизм и вставьте батарейку. Приклейте на место руки. Укоротите маятниковый подвес до 170 мм, вставьте его в часовой механизм и толкните, чтобы он начал качаться. Если маятник ударяется о корпус, слегка поверните часовой механизм. Вложите в фальцы на задней стороне корпуса B вставки H, I и закрепите их поворотными запорами.

Дополнительно: аэрозольный клей; морилка; лак.
Режущие инструменты: пильное полотно шириной 3 мм; сверла диаметром 8 и 19 мм; фреза для фасок 45°; фреза для фальцев шириной 6 мм.

СОВЕТЫ ЧИТАТЕЛЕЙ

Добавьте ручки для удобства при выпиливании

Я занимаюсь выпиливанием игрушек и головоломок на лобзиковом станке. Приходится делать много крутых поворотов, и на это уходит немало времени. Чтобы ускорить выпиливание, прикрепите в свободных углах заготовки простые деревянные ручки-кнопки с помощью шурупов, добавив шайбы, как показано на рисунке. Затем слегка ослабьте крепление, чтобы ручки свободно вращались. Ручки позволяют удобно удерживать заготовку и лучше контролировать процесс выпиливания, особенно при поворотах, и кромки деталей получаются более гладкими. Скорость работы возросла настолько, что я могу продавать свои головоломки дешевле.

Будьте внимательны и осторожны, когда ручки проходят под верхним рычагом станка – узел крепления пилки может ударить по ним. Участки около ручек следует выпиливать в последнюю очередь, так удобнее выпиливать максимально возможное число деталей и вырезов.

